



Tri-Tex
co inc.

Meubles et transformation du bois

Meubles et
assemblage général

Comptoirs moulés

Rembourrage

Bois oeuvrés

Portes

Panneaux décoratifs

Panneaux de gypse

Contenants et poids



Menuiserie
Woodworking

Tri-Tex co inc.

Polymères en émulsion et adhésifs

Chez Tri-Tex co inc., nos installations de polymérisation sont d'une importance capitale pour le développement de nos divisions des polymères en émulsion, des adhésifs et des produits pour la construction. Développer et polymériser nos propres polymères en émulsion sont une de nos compétences de base. Nous sommes très fiers de cette intégration verticale des divisions des polymères en émulsion et des adhésifs.

Nous croyons que la qualité et la spécificité de nos adhésifs sont directement reliées à l'utilisation de nos propres polymères de base ainsi qu'à nos rigoureux contrôles de qualité implantés dans nos processus de fabrication.

Meubles, ébénisterie et panneaux décoratifs

Plusieurs polymères en émulsion développés chez Tri-Tex co inc. se retrouvent dans nos formulations d'adhésifs.

Notre ligne de produits est diversifiée et répond aux besoins et aux contraintes des applications les plus exigeantes retrouvés dans la transformation des produits du bois.

Tous nos adhésifs sont conçus afin de démontrer de bonnes propriétés mécaniques et des caractéristiques supérieures d'adhésion.

Notre ligne de produits inclut des adhésifs à base d'eau pour le collage du bois, des adhésifs auto-réticulants « cross X linking » pour collage résistance à l'eau, des adhésifs à base d'eau et de solvant pour le laminage de stratifié et le collage de mousse et matériau de rembourrage.

1995 : Texall Inc. et Trichromatic Techno-Chem fusionnent pour devenir Tri-Tex co inc. Ils décident de combiner 68 années d'expériences. Ils comptent maintenant 150 employés. Un an après, ils obtiennent la certification ISO 9001. Cela facilitera l'exportation vers l'Europe et l'Amérique du Sud.

2001 : Tri-Tex co inc. entreprend la construction d'une nouvelle usine de polymères incluant trois réacteurs pour la production de polymères en émulsion.

2004 : La division de la construction produit de l'émulsion de styrènes-acryliques pour le marché de la construction (enduits, planchers, toitures, mélange de ciment, PSA).

2005 : La division des adhésifs fabrique principalement les polymères de polyvinyle acétate pour le bois, le papier et le textile.

2005 : Tri-Tex co inc. fait l'acquisition du groupe Sealrez inc., spécialiste des adhésifs industriels. Ce groupe compte plus de 14 ans d'expérience dans l'industrie des adhésifs. La ligne de produits regroupe les colles chaudes thermoplastiques, les bases d'eau, les produits à base de solvant, les époxydes et les polyuréthanes.

2006 : EPOXYTECH se joint au groupe Tri-Tex co inc. Cette entreprise se spécialise dans les époxydes pour applications électriques, d'outillages, de revêtements de plancher et de produits marins.

2010 : Tri-Tex co inc. accueille un nouveau membre dans son équipe. Il s'agit de Chemor, spécialiste dans le domaine des finis à plancher en époxydes et uréthanes.

2011 : Tri-Tex co inc. débute ses activités dans le marché des adjuvants à béton incluant les Superplastifiants de type Polycarboxylate ether (PCE).



Meubles et transformation du bois

Meubles et assemblage général

	Applicateur	Famille	Solides %	Viscosité mPas
W-5023	Assemblage et contre-collage du bois. Procure des forces d'arrachement de 3500 PSI.			
	Rouleau	PVA	39-41	6000-7000
W-7086	Colle de menuisier d'usage général. Jaune.			
	Rouleau	PVA	39-41	6000-7000
W-4148	Version à temps d'assemblage plus long de W-7086.			
	Rouleau	PVA	44-46	4500-5500
W-4036	Colle de première qualité pour le contre-collage du bois. Procure des forces d'arrachement de 4500 PSI.			
	Rouleau	PVA	44-46	3500-4500
X-4057	Laminage avec presse chaude de contreplaqué sur panneaux de bois.			
	Rouleau	PVA	48-50	4000-5000
X-4044	Version plus rapide de X-4057.			
	Rouleau	PVA	48-50	4000-5000
X-4077	Adhésif pour contre-collage du bois sous procédé haute fréquence. Nécessite l'ajout de notre catalyseur X-0043. Système à deux composantes.			
	Rouleau	PVA	50-52	1200-1500
W-0123	Adhésif pour encrage de goujons par système d'extrusion automatique.			
	Extrusion	PVA	40-42	300-400
HPN0926	Colle thermo-fusible claire pour collage de bandes de champ.			
	Roue	EVA	100	1500-1600
H5115N	Colle thermo-fusible naturelle pour collage de bandes de champ.			
	Roue	EVA	100	24 000-40 000
H5702W	Colle thermo-fusible blanche pour collage de bandes de champ.			
	Roue	EVA	100	24 000-40 000

Meubles et transformation du bois

Comptoirs moulés

	Applicateur	Famille	Solides %	Viscosité mPas
S-0099	Colle contact à base de solvant pour laminage de stratifié par procédé «post-Form».			
	Vaporisation	Neoprene	17-20	80-110
S-2000	Version plus lente et pardonnante avec un temps ouvert plus long que S-0099.			
	Vaporisation	Neoprene	15-17	90-120
S-3489	Colle contact pour application manuelle.			
	Pinceau	Neoprene	24-27	400-800
W-3152	Adhésif à base d'eau pour laminage de stratifié sur équipement automatisé haute vitesse.			
	Rouleau	PVA	56-60	2700-3200
W-2154-1	Adhésif à base d'eau pour le formage de nez de comptoirs «Post-Form».			
	Vaporisation	PVA	54-56	1500-2500
H8010M Vert	Colle thermo-fusible pour le formage des nez et dos de comptoirs moulés communément appelé «Back splash» et «Bull nose».			
	Extrusion	EVA	100	2400-2900
X-4057	Pour le placage du bois ou stratifié décoratif sur presse chaude.			
	Rouleau	PVA	48-50	4800-5000
P-5070LV	Lamination de vinyles décoratifs.			
	Rouleau	EVA	53-55	5500-6000

Meubles et transformation du bois

Rembourrage

	Applicateur	Famille	Solides %	Viscosité mPas
Tri-Tack W-5500	Adhésif à base d'eau pour collage de mousse à utiliser lorsqu'une prise et une force d'adhésion immédiate sont requises. Adhésif certifié par les agences UL et Greenguard.			
	Vaporisation	Polychloroprène/Acrylique	52-54	700-900
Tri-Tack W-4700	Adhésif à base d'eau pour collage de mousse procurant un meilleur contrôle et une précision accrue de la vaporisation de l'adhésif.			
	Vaporisation	Polychloroprène/Acrylique	46-50	400-600
Tri-Tack W-5150	Adhésif pour laminage de mousse par rouleau applicateur «simple face».			
	Rouleau	Polychloroprène/Acrylique	47-52	1300-1600
H6500-1	Adhésif thermo-fusible pour assemblage de matelas en mousse «Foam Encasement». Adhésif certifié par les agences UL et Greenguard.			
	Vaporisation	Polyoléfin	100	6500-7000
H8019M2	Colle thermo-fusible pour fabrication des pochettes/ressorts pour matelas «Pocket-Coil»			
	Extrusion	EVA	100	1800-2200
S-1800-5	Adhésif à base de chlorure de méthylène pour assemblage de divers produits de mousse. <i>Plusieurs couleurs disponibles.</i>			
	Vaporisation	Neoprene	27-30	150-200
S-3310	Formule à faible VOC basée sur une technologie Acétone/Hexane. <i>Plusieurs couleurs disponibles.</i>			
	Vaporisation		40-42	50-60

Bois oeuvrés

	Applicateur	Famille	Solides %	Viscosité mPas
W-4036	Contre-collage du bois sur serre rotative. Joint de colle très dur et résistant.			
	Rouleau	PVA	44-46	3500-4500
X-4044	Contre-collage du bois pour panneaux nécessitant une certaine résistance à l'eau Type II.			
	Rouleau	PVA	48-50	4000-5000
X-3410	Adhésif Type I. Un composant pour contre-collage et assemblage du bois nécessitant une résistance à l'humidité et à l'eau.			
	Rouleau	PVA	47-49	2700-3300
X-3410 FJ	Version plus basse en viscosité de X-3410. Adapté pour l'aboutage (jointage) du bois sur équipement automatisé.			
	Extrusion	PVA	47-49	
X-7444 MOD	Procure des joints de colle très durs et résistants.			
	Rouleau	PVA	47-49	2700-3300
X-4077	Contre-collage du bois lorsqu'une résistance à l'eau de Type I est requise. Nécessite l'ajout du catalyseur X-0043.			
	Rouleau	PVA	50-52	4500-5000
X-4057	Adhésif pour contre-collage et assemblage de bois à chaud de Type II.			
	Rouleau	PVA	48-50	4000-5000
X-4057 FJ	Adhésif pour aboutage du bois avec résistance à l'eau de Type II.			
	Extrusion	PVA	48-50	2200-2400
X-2042	Adhésif Type II pour aboutage (Jointage) du bois sur équipement automatisé.			
	Extrusion	PVA	50-52	2500-2800
X-3363	Adhésif de Type I. Deux composants pour la fabrication des planchers de remorques. Répond à la norme Fruehauf FS-32. Nécessite l'ajout de notre catalyseur X-0043.			
	Rouleau	PVA	50-52	3000-4000

Meubles et transformation du bois



Portes

	Applicateur	Famille	Solides %	Viscosité mPas
X-4044	Adhésif Type I pour assemblage de portes coupe-feu intérieur 90 minutes avec âme minérale Georgia Pacific.			
	Rouleau	PVA	48-50	4000-5000
X-4057	Adhésif Type II pour assemblage de portes coupe-feu intérieur 20 minutes.			
	Rouleau	PVA	48-50	4000-5000
P-5390	Adhésif Type I pour assemblage de portes coupe-feu intérieur 90 minutes avec âme en paillis Lexington.			
	Rouleau	PVA	48-50	4000-6000



Meubles et transformation du bois

Panneaux décoratifs

	Applicateur	Famille	Solides %	Viscosité mPas
X-4057	Adhésif pour pressage à chaud de laminés décoratifs sur panneaux de particules.			
	Rouleau	PVA	48-50	4000-5000
X-4044	Similaire à X-4057 mais résistance à l'eau et la chaleur plus élevée.			
	Rouleau	PVA	48-50	4000-5000
X-1092	Pour laminage de papiers décoratifs sur panneaux de particules.			
	Rouleau	PVA	53-55	700-800
P-4380	Adhésif pour laminage de vinyles décoratifs sur panneaux de particules.			
	Rouleau	EVA	55-57	4000-5000
P-1081 HV	Version plus agressive et adhérente que P-4380 pour laminage de vinyles difficiles.			
	Rouleau	EVA	69-71	3600-4000
X-8480	Adhésif à base de chlorure de méthylène pour assemblage de divers produits de mousse. <i>Plusieurs couleurs disponibles.</i>			
	Rouleau	PVA/Soy	48-51	6500-7500
Triseal EXF306	Scellant de rives pour panneaux de particules ou OSB.			
	Vaporisation	Cire Acrylique	38	500-900
Triseal EXF306LS	Scellant de surface «Top Coat» pour panneaux de particules ou OSB.			
	Vaporisation	Cire Acrylique	30	500-900

Panneaux de gypse

	Applicateur	Famille	Solides %	Viscosité mPas
P-4380	Adhésif pour laminage de vinyles décoratifs sur panneaux de gypse.			
	Rouleau	EVA	55-57	4000-5000
P-0516	Adhésif pour joints latéraux des panneaux de gypse «Edge Paste».			
	Extrusion	PVOH	20-22	800-900
P-1025 MOD	Collage du ruban aux bordures des panneaux de gypse «End Tape».			
	Roue	PVA	54-55	1400-1600

Contenants et poids

	Emballage	Litres	Poids net Kgs
Colle polyvinylique (PVA)	Réservoir	1100	1100
Colle polyvinylique (PVA)	Baril de fibre ou plastique	200	200
Colle polyvinylique (PVA)	Seau en plastique	20	20
Colle à base de solvant	Baril en Métal	200	160
Colle à base de solvant	Seau en métal	18,9	16
Colle thermo-fusible «Hot-Melt»	Caisse en carton ondulé	nd	16,5
Émulsion latex/acrylique	Cube en carton ondulé «Cubi Container»	20	20

TRICHROMATIC WEST, COMMERCE, CALIFORNIE, ÉTATS-UNIS

TRICHROMATIC MEXICO S. de R.L., PUEBLA, MEXIQUE

TRI-TEX USA, CHARLOTTE, CAROLINE DU NORD, ÉTATS-UNIS

TRI-TEX CO INC., ST-EUSTACHE, QUÉBEC, CANADA

TRICHROMATIC MISR, LE CAIRE, ÉGYPTE



Tri-Tex
co inc.



Tri-Tex co inc.
1001 boulevard Industriel
Saint-Eustache, Qc, Canada
J7R 6C3

Sans frais : 1-800-363-2660
Téléphone : 450-974-1001
Téléc : 450-974-0162
sales@tritex.com
www.tritex.com

Trichromatic West
6070 Rickenbacker road
Commerce, CA
USA
90040-3030

Téléphone : 323-722-0123
Téléc : 323-722-0131
info@trichromaticwest.com

Tri-Tex USA
c/o Total Distribution
900 N Hoskin Road
Charlotte, NC
USA
28216

Téléphone : 1-877-881-2727
Téléc : 450-974-0162
info@tritex.com

Trichromatic Mexico
S. DE R.L. 19 SUR No 3540
Puebla, Mexico 72410

Téléphone : 011 52 222 240 31 89
Téléc : 011 52 222 243 91 70
infomexico@trichromaticwest.com