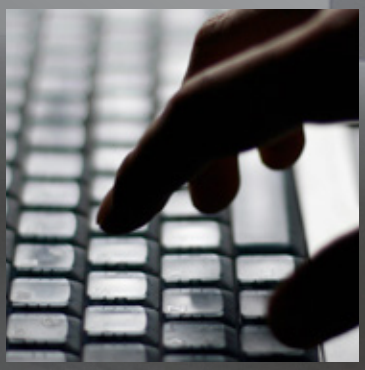


Tri-Tex co inc.

Électriques et électroniques

Polyuréthanes
Agents de démoulage
Oxide de polyéthylène
Époxyde

Électriques
Électroniques

Tri-Tex co inc.

Tri-Tex offre une vaste gamme de produits d`époxyde et d`uréthane. Plusieurs systèmes sont disponibles et leur flexibilité nous permet de répondre aux besoins de nos clients de façon rapide. Tri-Tex développe et fabrique une vaste gamme de résines et de durcisseurs pour répondre à tous vos besoins.

Chacun des adhésifs possède ses caractéristiques spécifiques : son temps d`action, sa viscosité, ses taux de mélange et sa flexibilité. N`hésitez pas à contacter Tri-Tex ou votre représentant technique afin d`apprendre comment nous pouvons vous aider dans vos projets.

Nous avons une sélection de tableaux vous permettant d`identifier quel système est le mieux adapté à votre projet.

1995 : Texall Inc. et Trichromatic Techno-Chem fusionnent pour devenir Tri-Tex co inc. Ils décident de combiner 68 années d'expériences. Ils comptent maintenant 150 employés. Un an après, ils obtiennent la certification ISO 9001. Cela facilitera l'exportation vers l'Europe et l'Amérique du Sud.

2001 : Tri-Tex co inc. entreprend la construction d'une nouvelle usine de polymères incluant trois réacteurs pour la production de polymères en émulsion.

2004 : La division de la construction produit de l'émulsion de styrènes-acryliques pour le marché de la construction (enduits, planchers, toitures, mélange de ciment, PSA).

2005 : La division des adhésifs fabrique principalement les polymères de polyvinyle acétate pour le bois, le papier et le textile.

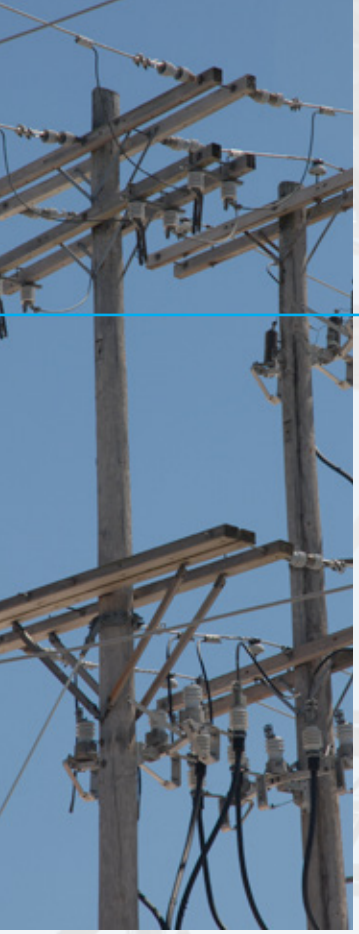
2005 : Tri-Tex co inc. fait l'acquisition du groupe Sealrez inc., spécialiste des adhésifs industriels. Ce groupe compte plus de 14 ans d'expérience dans l'industrie des adhésifs. La ligne de produits regroupe les colles chaudes thermoplastiques, les bases d'eau, les produits à base de solvant, les époxydes et les polyuréthanes.

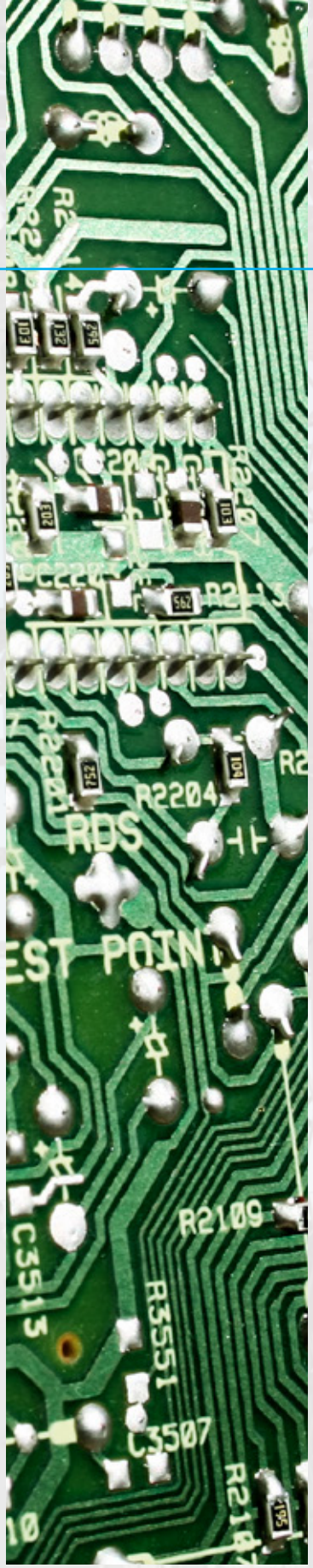
2006 : De nouveaux joueurs se joignent au groupe Tri-Tex co inc. :
EPOXYTECH qui se spécialise dans les époxys pour les applications électriques, les outillages, les planchers et les produits marins.

2010 : Tri-Tex co inc. accueille un nouveau membre dans son équipe. Il s'agit de Chemor, spécialiste dans le domaine des finis à plancher en époxys et uréthanes.

2011 : Tri-Tex co inc. débute ses activités dans le marché des adjuvants à béton incluant les Superplastifiants de type Polycarboxylate ether (PCE).

Électriques
Électroniques





Polyuréthanes

EP-0056
Système de résine polyuréthane, rigide, chargé, cure sous la chaleur à basse température.

U-82000
Système de résine polyuréthane à 100% solide, basse viscosité spécialement développé pour encapsuler des transformateurs ou autres composants électriques.

U-82005
Système de résine polyuréthane,100% solide, basse viscosité avec cure à température ambiante.

U-82030
Système de résine polyuréthane,100% solide, basse viscosité avec cure à température ambiante.

U-82051
Système de résine polyuréthane,100% solide, basse viscosité avec cure à température ambiante.

U-4136
Flexible. Auto-extinction.

U-82001
Flexible. Résistant aux chocs thermiques.

U-82010
Flexible. Ignifuge

Agents de démoulage

EMR-0600
Silicone à base de solvant pour moules en époxyde.

SPN-0311
Silicone à base de solvant pour moules en époxyde

Polyethylene oxide

Alkox ®
Tri-Tex est le distributeur canadien exclusif de **ALKOX®**,
fabriqué par: MEISEI CHEMICAL WORKS, LTD.

Tri-Tex co inc.

1205-T
Système de moulage avec cure à température ambiante.

1207
Époxyde à 100% solide avec cure à température ambiante.

1208
Époxyde à 100% solide avec cure à température ambiante.

1208-S
Époxyde à 100% solide avec cure à température ambiante.

1209
Époxyde à 100% solide avec cure à température ambiante.

1221
Époxyde à 100% solide avec cure à température ambiante.

1247
Époxyde à 100% solide avec cure à température ambiante.

1249
Époxyde à 100% solide avec cure sous la chaleur.

1260
Époxyde à 100% solide avec cure à température ambiante.

1263
Temps de gel rapide.

1290
Époxyde à 100% solide avec cure à température ambiante.

1296
Époxyde à 100% solide avec cure à température ambiante.

E-1097
Époxyde avec cure à température ambiante.

E-1199-M
Résine époxyde rigide, chargée, avec cure à basse température sous la chaleur

E-1928
Système époxyde de couleur noire, semi-rigide, avec cure à température ambiante spécialement développé pour l'encapsulation

Electriques
Electroniques

Époxyde

E-2806 FR
Transformateurs de ville. Flexible.

E-3557
Système époxyde, chargé, avec cure à basse température sous la chaleur

E-3795
Système de laminage / infusion à basse viscosité avec une excellente résistance à la chaleur et propriétés mécaniques.

E-3797
Système époxyde, hautement chargé à basse et haute température de cure sous l'action du chauffage.

E-3886
Résine époxyde cyclo-aliphatique contenant de la charge renforcée mécaniquement. Cure sous la chaleur.

E-3916
Système époxyde avec cure sous la chaleur pour moules électriques contenant des fibres renforcés mécaniquement.

E-3919
Système époxyde deux composantes pour applications électriques et structurales. Excellentes propriétés électroniques et mécaniques.

E-3932/4083
Pour composés hautement diélectriques. Réduit le bruit et les vibrations de bases de fil.

E-4098
Recommandé pour utilisation intérieure avec médium et haut voltage. Résistance exceptionnelle aux cycles et à l'endurance thermique. Qualifié pour des applications supérieures à 200C.

E-4104
Système époxyde cycloaliphatique très résistant pour applications extérieures. Voltage medium et secteur de l'énergie électrique lourd. Offre une bonne résistance aux chocs thermiques. Passe la norme UL-94 V-0

E-4128
Isolateur pour petite bague. Haute température de transition vitreuse. Bas voltage (1.2 - 5.0 kV)

E-4200
Isolateur pour petite bague. Bas voltage (1.2 - 5.0 kV)

EP-0042
Résine époxyde semi solide à température ambiante.

EPN-0850
Système époxyde chargé avec cure chauffante à basse température.

EPN-0853-M
Résine époxyde hautement chargée avec cure à haute et basse température sous cure à la chaleur.

L-1635
Système d'encapsulation électrique avec cure sous la chaleur.

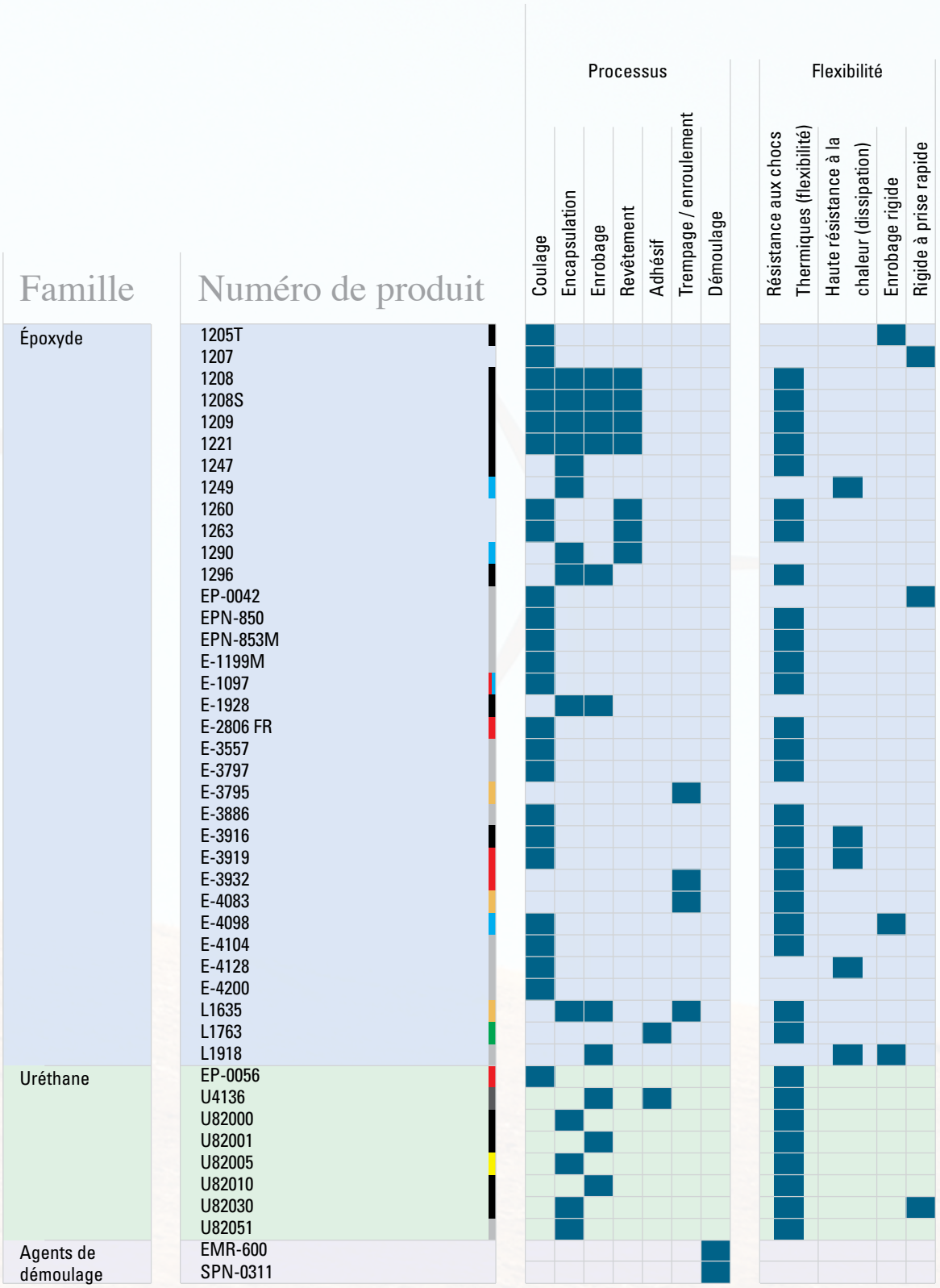
L-1763
Système époxyde 100 % solide, avec cure à température ambiante.

L-1918
Temps de gel long. Conductivité thermique.

Propriétés

Adhésifs électriques pour le collage, le coulage, les revêtements, le trempage, l'encapsulation et l'enrobage

Famille	Numéro de produit	Processus							Flexibilité				
		Coulage	Encapsulation	Enrobage	Revêtement	Adhésif	Trempage / enroulement	Démoulage	Résistance aux chocs Thermiques (flexibilité)	Haute résistance à la chaleur (dissipation)	Enrobage rigide	Rigide à prise rapide
Époxyde	1205T	■									■	
	1207	■										■
	1208	■	■	■	■				■			
	1208S	■	■	■	■				■			
	1209	■	■	■	■				■			
	1221	■	■	■	■				■			
	1247		■						■			
	1249		■							■		
	1260	■			■				■			
	1263	■			■				■			
	1290		■		■							
	1296		■	■					■			
	EP-0042	■										■
	EPN-850	■							■			
	EPN-853M	■							■			
	E-1199M	■							■			
	E-1097	■							■			
	E-1928		■	■								
	E-2806 FR	■							■			
	E-3557	■							■			
	E-3797	■							■			
	E-3795						■					
	E-3886	■							■			
	E-3916	■							■	■		
	E-3919	■							■	■		
	E-3932						■		■			
	E-4083						■		■			
	E-4098	■							■		■	
	E-4104	■							■			
	E-4128	■								■		
	E-4200	■										
	L1635		■	■			■		■			
	L1763					■			■			
	L1918			■						■	■	
Uréthane	EP-0056	■							■			
	U4136			■		■			■			
	U82000		■						■			
	U82001			■					■			
	U82005		■						■			
	U82010			■					■			
	U82030		■						■			■
	U82051		■						■			
Agents de démoulage	EMR-600							■				
	SPN-0311							■				



Electriques Electroniques

Retardateur de flamme			Données générales									
UL94V0	ASTM D-635	FALME OUT	Cycloaliphatique	Dureté A/D	Faible exothermie	Faible retrait	Rapport de mélange (poids)	Rapport de mélange (volume)	Viscosité (cps)	Temps de gel (min)	Couleur
				87D	■	■	100 : 14	100 : 23	5500	65	Noir
				88D			100 : 16	100 : 19	1650	27	Clair
■				86D	■	■	100 : 13	100 : 21	1750	90	Noir
		■		86D	■	■	100 : 18	100 : 29	1750	125	Noir
■	■	■		80D	■	■	100 : 28	100 : 50	4000	180	Noir
				87D	■	■	100 : 25	100 : 39	8000	200	Noir
				88D	■	■	100 : 10		5000	100	Noir
				88D	■	■	100 : 100	100 : 100	24500	31	Bleu
				75D	■	■	100 : 35	100 : 43	300	720	Clair
				75D	■	■	100/43	100/50	300	17	Clair
				80D			100 : 44	100 : 50	85000	27	Bleu
■		■		90D			100 : 10	100 : 17	4500	190	Noir
				80D			100/7	100/13		107g at 135C=3	Gris
				85D	■	■	100/22	100/42	3500	488g at 121C=60	Gris
			■	85D	■	■	100/30	100/47		454g at 125C=55	Gris
			■	85D	■	■	100/30	100/47	8000	390g at 125C=30	Gris
				87D	■	■	100/10	100/12		454g at 125C=120	Rouge Bleu
■				82D			100/43	100/50	1500	454 at 25C=90	Noir
		■		82D	■	■	100/32	100/49		396 at 135*C=30	Rouge
				85D	■	■	100/22	100/42	3500	488g at 121C=60	Gris
			■	85D	■	■	100/100	100/100	15000	454g at 125C=18	Gris
							100/54	100/71	350	150 at 25C=420	Ambre
		■	■	85D	■	■	100/100	100/94	17500	454g at 125C=18	Gris
				90D	■	■	100/100	100/90	30000	454g at 120C=30	Noir
				90D	■	■	100/100	100/94	35000	454 at 120°c = 35	Rouge
				65D	■	■	N/A	N/A	1500	20 at 135*C=25	Rouge
				65D	■	■	N/A	N/A	500	20 at 135*C=25	Ambre
				92D	■	■	100/100	100/100	40000	100 at 130*C=15	Bleu
		■	■	90D	■	■	100/100	100/100	40000	30 at 130*C=9	Gris
				92D			100/11	100/21	20000	150 at 135*C=11	Gris
				90D			100/7	100/13	35000	150 at 25*C=30	Gris
				64D			ONE		950	40	Ambre
				83D			100 : 50	100 : 50	1050000	270	Vert
				92D			100/10	100/24	7000	130	Gris
				85D	■		100:44	100:50	5000	30	Rouge
		■		60A	■	■	100/16	100/25	20000	17	Gris foncé
		■		89A	■	■	100 : 15		3500	45	Noir
				45A	■	■	100/12	100/10	700	90	Noir
				70A	■	■	100 : 39	100 : 30	700	27	Jaune
		■		85A		■	100/18	100/22	3000	23	Noir
				84D	■	■	100 : 28	100 : 35	3250	16	Noir
				70D	■	■	100 : 22	100 : 27	5000	7	Gris